



VISTA GENERAL DE  
**PRODUCTOS**  
2023



**SOLUCIONES EN DOSIFICACIÓN  
Y TRATAMIENTO DE AGUA**



# NOSOTROS

En Prominent SAC contamos con más de 30 años de experiencia en aplicaciones de dosificación y trasvase de químicos, medición y control de parámetros en el agua y tratamiento del agua. Nuestra infraestructura, grupo humano y política de visitas a nuestros clientes a nivel nacional, nos permiten brindar soluciones precisas de acuerdo con las necesidades de cada proceso, para ello, nos apoyamos en nuestras representaciones exclusivas y distribuciones de marcas reconocidas a nivel mundial.



# MISIÓN

Brindamos tecnología, soluciones, asesoría y soporte en aplicaciones de dosificación, medición y control de parámetros en el agua y tratamiento del agua.

# VISIÓN

Consolidarnos como la mejor opción en el mercado para el suministro de equipos, servicios y soluciones en aplicaciones de dosificación, medición y control de parámetros en el agua y tratamiento del agua.

# REPRESENTANTES EXCLUSIVOS

**ProMinent**<sup>®</sup>  
Group

**boyser**<sup>®</sup>

**JESSBERGER**  
pumps and systems

**TOMAL**<sup>®</sup>  
METERING SYSTEMS

**BLACOH**<sup>™</sup>  
FLUID CONTROL

**Lutz**<sup>®</sup>  
The Fluid Managers

**STUBBE**

**GRIFFCO**  
VALVES

**+GF+**

# DISTRIBUIDORES DE LAS MARCAS

# SEGMENTOS DEL MERCADO QUE ATENDEMOS

Agroindustria



Alimentos  
balanceados



Pesca



Alimentos  
y bebidas



EPC



Minería



Petróleo y Gas



Textil





## STOCK DE PRODUCTOS

Contamos con una capacidad de almacenamiento de 300.00 m<sup>3</sup> que nos permite mantener equipos y repuestos claves en stock. Junto con las buenas prácticas de gestión logística, nuestra capacidad de almacenamiento nos permite brindar una rápida atención de productos y servicios.

## TALLER DE MANTENIMIENTO Y REPARACIONES

Contamos con la infraestructura, herramientas, módulos de prueba y personal pertinente para la ejecución de servicios de mantenimiento preventivo y servicios de reparación de equipos. Emitimos informes de diagnóstico y reparación.



## PRODUCCIÓN

Contamos con la infraestructura y personal idóneo para la integración de equipos en sistemas que cumplan con la necesidad particular de cada cliente: conformación de skids de dosificación, skids de medición y control, tableros, entre otros.

# PROMINENT

Tecnología en Fluidos



SOLUCIONES EN

***DOSIFICACIÓN Y  
TRATAMIENTO DE AGUA***

TECNOLOGÍA EN DOSIFICACIÓN

# BOMBAS DOSIFICADORAS

Los sistemas de dosificación se diseñan con la finalidad de lograr un flujo preciso y exacto además de brindar un proceso de calibración fácil, seguro y amigable con el medio ambiente, de esta manera nuestros clientes obtienen una mejora en el consumo de reactivos y al mismo tiempo optimizan sus operaciones en los campos de seguridad y cuidado del medio ambiente. Como valor agregado, todos los datos generados en la dosificación de químicos pueden ser transferidos a través de una red industrial o hacia el internet. Prominent SAC, está en plena capacidad de llevar a cabo la ingeniería, producción y puesta en marcha de dichos sistemas.



## BOMBAS DOSIFICADORAS DE DIAFRAGMA TIPO BÁSICA

### SIGMA BÁSICA

Sigma 1: 17 – 144 l/h, 12 – 4 bar  
Sigma 2: 50 – 420 l/h, 16 – 4 bar  
Sigma 3: 146 – 1,030 l/h, 12 – 4 bar

### BETA

Rango de capacidad:  
0.74 – 32 l/h, 25 – 2 bar

### BOMBA VARIO

Rango de capacidad:  
8 – 76 l/h, 10 – 4 bar

### BOMBA CONCEPT PLUS

Rango de capacidad:  
0.1– 32 l/h, 2 -16 bar



## BOMBAS DOSIFICADORAS DE DIAFRAGMA TIPO CONTROL

### GAMMA/ X

Rango de capacidad:  
2.3 – 45 l/h, 25 – 2 bar



### GAMMA/ XL

Rango de capacidad:  
8 – 80 l/h, 25 – 2 bar



### SIGMA X

Sigma 1: 21 – 117 l/h, 12 – 4 bar  
Sigma 2: 61 – 353 l/h, 16 – 4 bar  
Sigma 3: 182 – 1,040 l/h, 12 – 4 bar



PROFI<sup>®</sup> — PROFIBUS — PROFIBUS — 4-20mA

## BOMBAS DOSIFICADORAS PERISTÁLTICAS TIPO CONTROL

### BOMBA DFXa

Rango de capacidad:  
6ml/h – 65 l/h hasta 7 bar



### BOMBA DFYa

Rango de capacidad:  
5.1 l/h – 410 l/h hasta 8 bar



### BOMBA PERISTÁLTICA

Bomba DFBa: 4-649 l/h, 8 bar  
Bomba DFCa: 52-8,900 l/h, 8 bar  
Bomba DFDa: 72-72,000 l/h, 15 bar



PROFI<sup>®</sup> — PROFIBUS — PROFIBUS — 4-20mA

## BOMBAS DE TRASVASE

### BOMBA DE DOBLE DIAFRAGMA



### BOMBA DE TRASIEGO





# PROMINENT

Tecnología en Fluidos



SOLUCIONES EN

***DOSIFICACIÓN Y  
TRATAMIENTO DE AGUA***

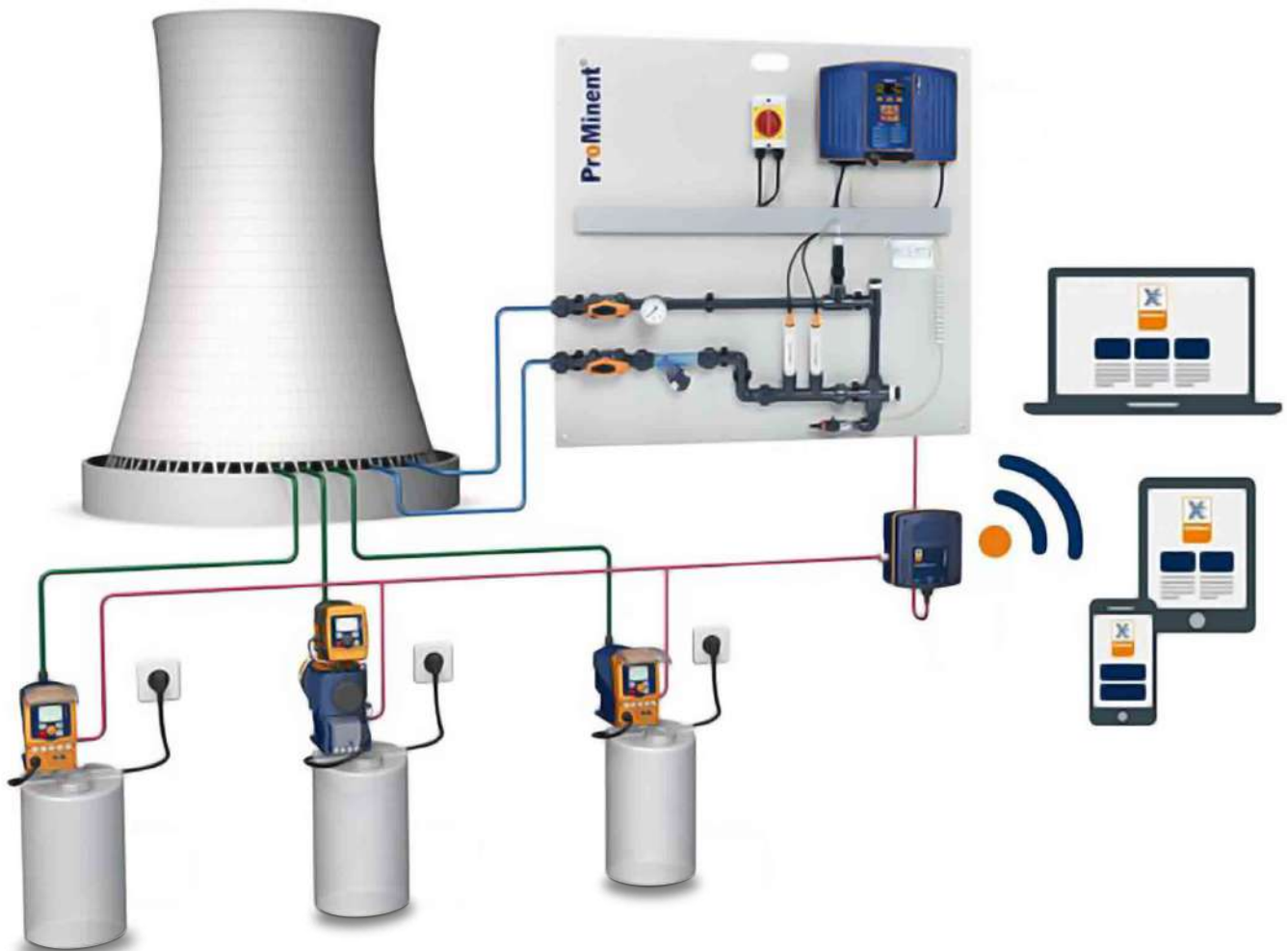
TECNOLOGÍA EN SENSORES Y CONTROLADORES

# SISTEMAS DE MEDICIÓN Y CONTROL

Los sistemas de medición y control permiten mantener monitoreada y controlada una o múltiples variables, principalmente, parámetros medidos en el agua, como, por ejemplo: pH, cloro, oxígeno disuelto, redox, corrosión, entre otros. Como valor agregado, es posible registrar los valores medidos en una tarjeta SD, USB o incluso enviar dichos valores a través de una red industrial o el internet.



## SISTEMA DE MEDICIÓN Y CONTROL PARA TORRES DE ENFRIAMIENTO



# TECNOLOGÍA DE MEDICIÓN

## SENSORES POTENCIOMÉTRICOS DULCOTEST

Sensor de PH: 0 - 14  
Sensor de Redox: -1,500 mV a 1,500 mV  
Fluoruro y temperatura.



## SENSORES DE CONDUCTIVIDAD ELECTROLÍTICA

Sensores conductivos e inductivos  
Medidas desde 0.01 uS/cm hasta  
200 mS/cm



## SENSORES DE TURBIDEZ

Rango de medida: 0 - 1,000 NTU



## SENSORES AMPEROMÉTRICOS DULCOTEST

Sensores de cloro: 0.01-200 ppm  
Oxígeno disuelto: 0.10-20.0 mg/l  
Ácido peracético: 0.02 - 2,000 mg/l  
Clorito, ozono, dióxido de cloro,  
entre otros.



## SENSOR DE NIVEL DE RADAR DULCOLEVEL

Rango de medida: 0-15m ± 5mm  
Configuración mediante app  
móvil "DULCONNEX Blue".



## GRIFERÍA BYPASS PARA SENSORES BAMA

Para instalación sencilla de  
sensores potenciométricos,  
amperométricos, temperatura  
y conductividad.



# CONTROLADORES

## DISPOSITIVO DE MEDICIÓN Y REGULACIÓN DULCOMETER DIALOG DACB



- Acceso a internet mediante la plataforma Dulconnex.
- Capacidad de medir hasta 9 medidas analíticas.
- Entradas digitales y salidas de rele.

## DISPOSITIVO DE MEDICIÓN Y REGULACIÓN DULCOMETER COMPACT



## DISPOSITIVO DE MEDICIÓN Y REGULACIÓN AEGIS II



- Control PID, ON - OFF, feed forward.
- Registro de datos mediante USB o SD card



**PROMINENT**

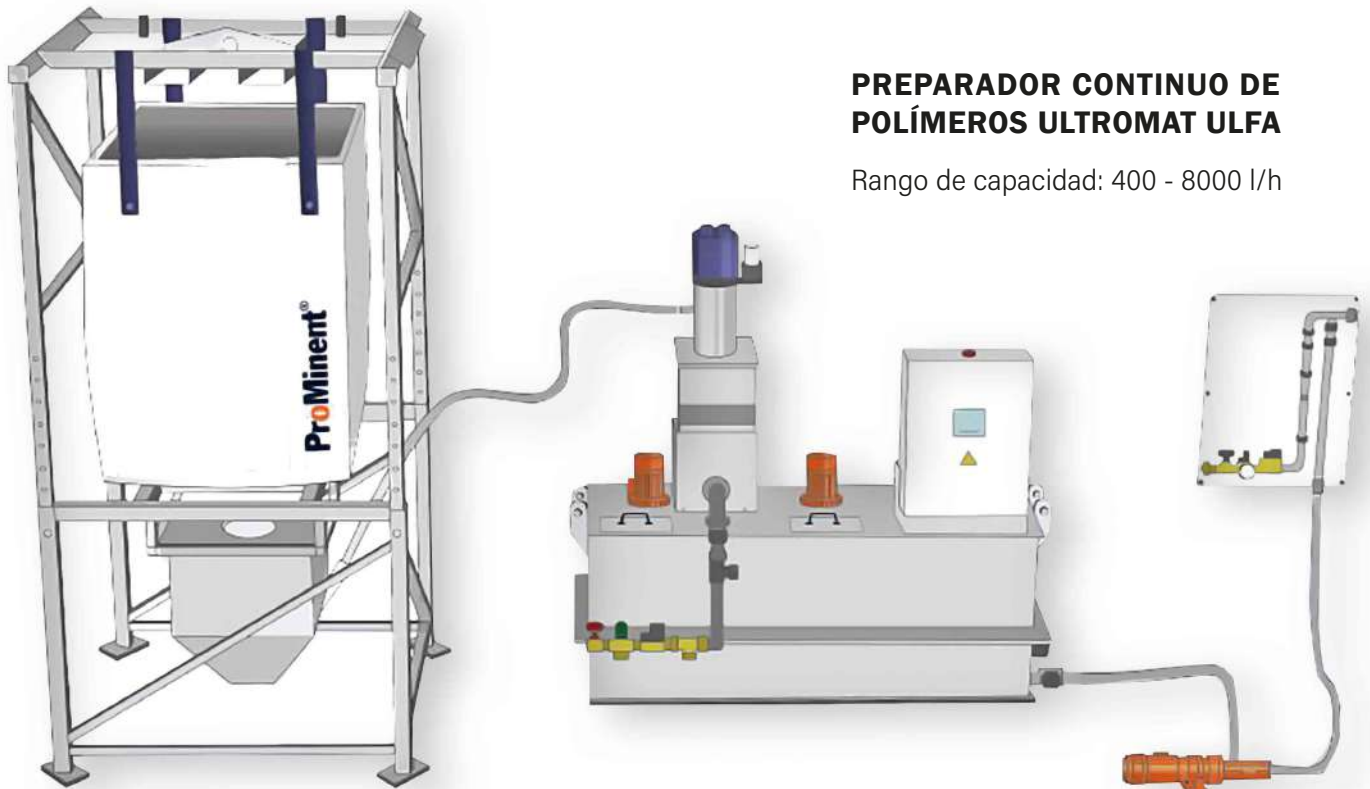
Tecnología en Fluidos

SOLUCIONES EN  
***DOSIFICACIÓN Y  
TRATAMIENTO DE AGUA***

TECNOLOGÍA EN TRATAMIENTO Y DESINFECCIÓN DE AGUAS

# TRATAMIENTO Y DESINFECCIÓN DE AGUAS

Para el tratamiento del agua contamos con tecnología para la preparación continua de polímeros en los procesos de separación de sólidos y líquidos, equipos para la desinfección con adición de químicos: generadores de ozono, generadores de cloro mediante sal, generadores de dióxido de cloro y tecnología para la desinfección sin la adición de químicos: lámparas UV. Como valor agregado, es posible enviar la información relativa a cada equipo a través de redes industriales o a través del internet.



## PREPARADOR CONTINUO DE POLÍMEROS ULTROMAT ULFA

Rango de capacidad: 400 - 8000 l/h

## INSTALACIÓN UV DULCODES

Rango de capacidad:  
0 - 809 m<sup>3</sup>/h



## INSTALACIÓN DE OZONO OZONFILT

Rango de capacidad:  
10-6,080 g ozone/h



## INSTALACIÓN DE DIÓXIDO DE CLORO BELLO ZON

Rango de Capacidad:  
0-12,000.00 g/h de ClO<sub>2</sub>



## INSTALACIÓN DE ELECTRÓLISIS CHLORINSITU

Rango de capacidad:  
0 - 45 kg/h de cloro



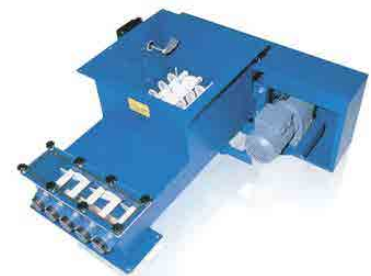
## SISTEMA DE PREPARACIÓN DE POLÍMERO EN EMULSIÓN DULCODO S ULIA

Rango de capacidad:  
100 - 400 l/h



## DOSIFICADOR DE POLVO TOMAL

Rango de capacidad:  
0.4 - 215 m<sup>3</sup>/h





(51-1) 514 2360



Jr. Iquique 120 Breña, Lima, Perú.



[www.prominentperu.com](http://www.prominentperu.com)



[ventas@prominentperu.com](mailto:ventas@prominentperu.com)

  
**PROMINENT**  
Tecnología en Fluidos